

Служба продаж ООО «Холдинг Кабельный Альянс»

Екатеринбург

620028, г. Екатеринбург, ул. Владимира Мельникова, д. 2
тел./факс: + 7 (343) 247-89-34, e-mail: esbit@holdcable.com

Москва

119017, г. Москва, ул. Большая Ордынка, д. 54, стр. 2, этаж 2
тел./факс: + 7 (495) 641-36-30, e-mail: moscow@holdcable.com

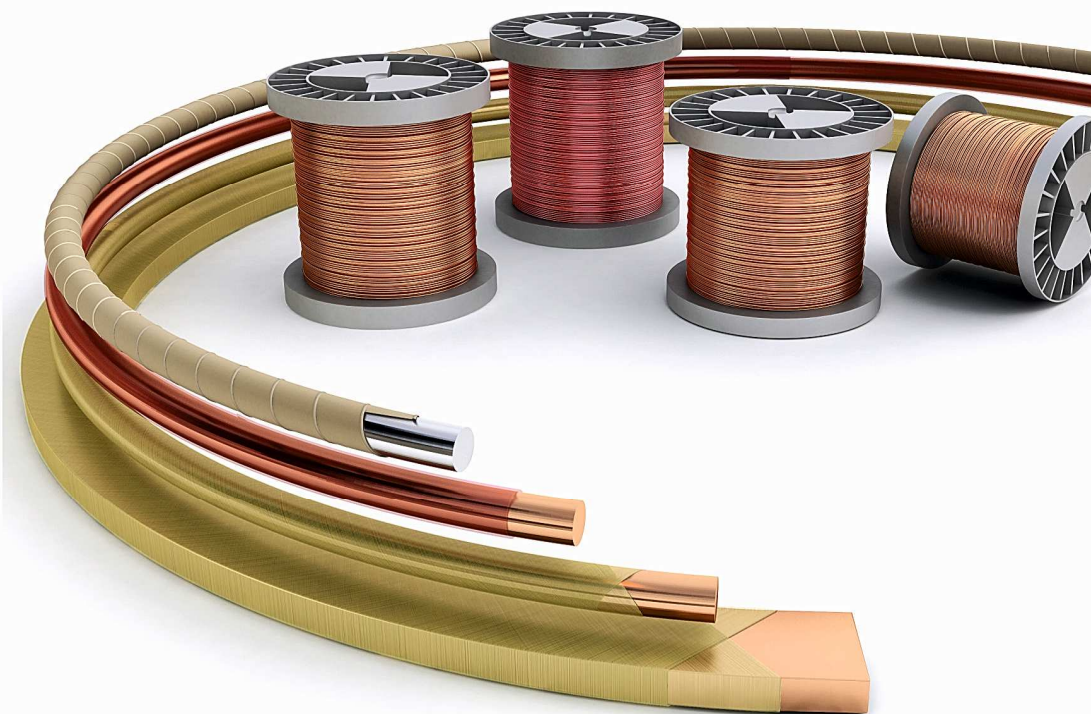
Кольчугино

601785, г. Кольчугино, ул. Карла Маркса, д. 3
тел.: + 7 (49245) 9-53-10, факс: + 7 (49245) 9-53-20, e-mail: ksbit@holdcable.com

Томск

634003, г. Томск, ул. Пушкина, д. 46
тел.: + 7 (3822) 700-800, факс: + 7 (3822) 700-801, e-mail: tsbit@holdcable.com

8-800-7000-100
www.holdcable.com



ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ
с эмалевой и другими видами
ИЗОЛЯЦИИ

ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ С ЭМАЛЕВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ

Таблица №1

№ п/п	Наименование марки	ТУ	Применение
1	ПЭТВ-1, ПЭТВ-2	ТУ 16-705.110-79	в изготовлении обмоток электрических машин и приборов
2	ПЭТ-155	ТУ 16-К71-160-92	в изготовлении обмоток электрических машин и приборов
3	ПЭТД-Х-180, ПЭТД-180	ТУ 16-705.264-82	для изготовления обмоток электрических машин и приборов
4	ПЭФД-2-200	ТУ 16.К56.027-99	для механизированной намотки изделий, работающих в среде хладонов
5	ПЭЭИ2-180-МЭК	ТУ 16.К71-278-98	в электрических машинах, аппаратах и приборах
6	ПЭЭИД2-200-МЭК	ТУ 16.К71-250-95	в электрических машинах, аппаратах и приборах
7	ПЭТ-200-1,2	ТУ 16-505.937-76	в электрических машинах, аппаратах и приборах
8	ПАЭП-155, ПЭАП1-155, ПЭАП2-155	ТУ 16.К56.032-2006	в изготовлении обмоток электрических машин
9	ПЭФ-155	ТУ 16-505.673-77	для намотки механизированным способом обмоток, предназначенных для работы в среде хладагентов и трансформаторного масла
10	ПЭВТЛ	ТУ 16-505.446-77	в электрических машинах, аппаратах и приборах, при изготовлении которых используется способность провода облучиваться без предварительного удаления изоляции
11	ПЭЭА-155	ТУ 16.К71-001-81	для изготовления обмоток электрических машин и приборов
12	ПЭТМ-155	ТУ 16-705.173-80	для механизированной намотки статоров асинхронных двигателей серии АИ
13	ПЭТП-155	ТУ 16-505.547-73	для изготовления обмоток электрических машин и приборов
14	ПЭТВП	ТУ 16-705.457-87	для изготовления электрических машин и приборов
15	ПЭТВМ	ТУ 16-505.370-78	в механизированной намотке статоров электродвигателей
16	ПЭИП-155	ТУ 16.К56.030-2004	в изготовлении электрических машин, аппаратов, приборов
17	ПЭТД1-К-180-МЭК, ПЭТД2-К-180-МЭК, ПЭТД3-К-180-МЭК	ТУ 16.К71-410-2009	в электрических машинах, аппаратах и приборах с частотным регулированием, обладают высокой механической прочностью, стойкие к воздействию растворителей

Сечение круглое, мм	Размеры прямоугольных проводов по сторонам «а» и «в», мм	Темпера- турный индекс, °С	Материал		Производитель
			Жила	Изоляция	
0,063- 2,500	-	130	Cu	эмаль на основе полиэфиров	СИБКАБЕЛЬ
0,063- 2,500	-	155	Cu	эмаль на основе полиэфирных смол, модифицированных имидами	СИБКАБЕЛЬ
0,280- 2,000	-	180	Cu	двухслойная: нижний слой - эмаль на основе модифицированных полиэфиров, верхний - эмаль на основе полиамидимидов	СИБКАБЕЛЬ
0,280- 2,000	-	200	Cu	двухслойная: нижний слой - эмаль на основе полиэфиримидов, верхний - эмаль на основе полиамидимидов	СИБКАБЕЛЬ
0,063 - 2,500	-	180	Cu	эмаль на основе полиэфиримидов	СИБКАБЕЛЬ
0,250 - 2,500	-	200	Cu	двухслойная: нижний слой - эмаль на основе полиэфиримидов, верхний - эмаль на основе полиамидимидов	СИБКАБЕЛЬ
0,250 - 2,500	-	200	Cu	эмаль на основе полиамидимидов	СИБКАБЕЛЬ
-	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 3,35 - 14,00	155	Al	эмаль на основе полиэфиримидов	СИБКАБЕЛЬ
0,063- 1,800	-	155	Cu	эмаль на полиэфирциануратимидной основе, стойкой к хладагентам и трансформаторному маслу	СИБКАБЕЛЬ
0,063- 1,600	-	120	Cu	эмаль на основе полиуретанов	СИБКАБЕЛЬ
0,900- 3,000	-	155	Al	эмаль на полиэфирной основе	СИБКАБЕЛЬ
0,063- 2,000	-	155	Cu	эмаль на полиэфирциануратимидной основе	СИБКАБЕЛЬ
-	«а»: 0,80 - 2,00 «в»: 2,00 - 5,60	155	Cu	эмаль на основе полиэфиримидов	СИБКАБЕЛЬ
-	«а»: 0,80 - 3,55 «в»: 2,00 - 10,00	130	Cu	эмаль на полиэфирной основе	СИБКАБЕЛЬ
0,250- 1,400	-	130	Cu	эмаль на основе полиэфиров	СИБКАБЕЛЬ
-	«а»: 0,80 - 2,65 «в»: 2,00 - 9,00	155	Cu	эмаль на основе полиэфиримидов	СИБКАБЕЛЬ
0,250- 5,000	-	180	Cu	двухслойная: нижний слой - эмаль полиэфиримидная короностойкая, верхний слой - эмаль полиамидимидная	СИБКАБЕЛЬ

ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ С ВОЛОКНИСТОЙ И ДРУГИМИ ВИДАМИ ИЗОЛЯЦИИ

Таблица №2

№ п/п	Наименование марки	ТУ	Применение
1	АПСД, АПСЛД	ТУ 16.К71-257-96	в изготовлении обмоток электрических машин
2	АПСДК, АПСДКТ, АПСЛДК, АПСЛДКТ	ТУ 16.К71-257-96	в изготовлении обмоток электрических машин
3	ПВДП	ТУ 16-505.733-78	в обмотке статоров погружных водозаполненных электродвигателей, длительно работающих в воде артезианских скважин при напряжении 660 В
4	ПСД	ТУ 16.К56.006-91	в изготовлении обмоток электрических машин, аппаратов и приборов
5	ПСДК	ТУ 16.К56.006-91	в изготовлении обмоток электрических машин, аппаратов и приборов
6	ПСД-Л, ПСДТ, ПСДТ-Л, ПСЛД, ПСЛДТ	ТУ 16.К71-129-91	в изготовлении обмоток электрических машин
7	ПСДК-Л, ПСДКТ, ПСДКТ-Л, ПСЛДК, ПСЛДКТ	ТУ 16.К71-129-91	в изготовлении обмоток электрических машин
8	ПЭСДКТ	ТУ 16-502.026-83	в системе изоляции электрических машин водостойкого исполнения
9	ПЭТВСД, ПЭТВСДТ, ПЭТВСЛД, ПЭТВСЛДТ	ТУ 16.К71-020-96	в изготовлении обмоток электрических машин
10	ПБД, АПБД	ТУ 16.К28.001-90	в изготовлении обмоток электротехнических изделий
11	ПЭПТ-В-100	ТУ 16.К71-024-88	в изготовлении обмотки статоров погружных водозаполненных электродвигателей, рабочее напряжение до 380 В
12	ПЭСД, ПЭСЛД	ТУ 16.К71-020-96	в изготовлении обмоток электрических машин
13	ПЭВВП	ТУ 16.К56.023-97 ТУ 16-505.773-78	для погружных водозаполненных электродвигателей

Сечение круглое, мм	Размеры прямоугольных проводов по сторонам «а» и «в», мм	Температурный индекс, °С	Материал		Производитель
			Жила	Изоляция	
1,00-3,00	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 3,35 - 14,00	155	Al	стеклянные или стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой нагревостойким лаком	СИКАБЕЛЬ УРАЛКАБЕЛЬ
1,00-3,00	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 3,35 - 14,00	200	Al	стеклянные или стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой кремний-органическим лаком	СИКАБЕЛЬ УРАЛКАБЕЛЬ
1,40- 6,25	-	80	Cu	двухслойная, из полиэтилена низкой и высокой плотности	СИКАБЕЛЬ УРАЛКАБЕЛЬ
1,00-5,20	«а»: 0,90 - 5,60 «в»: 2,12 - 13,20	155	Cu	стеклянные или стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой нагревостойким лаком	СИКАБЕЛЬ УРАЛКАБЕЛЬ
1,00-5,20	«а»: 0,90 - 5,60 «в»: 2,12 - 13,20	200	Cu	стеклянные или стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой кремний-органическим лаком	СИКАБЕЛЬ УРАЛКАБЕЛЬ
0,50-5,20	«а»: 0,90 - 5,60 «в»: 2,12 - 13,20	155	Cu	стеклянные или стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой нагревостойким лаком	СИКАБЕЛЬ УРАЛКАБЕЛЬ
0,50-5,20	«а»: 0,90 - 5,60 «в»: 2,12 - 13,20	200	Cu	стеклянные или стеклополиэфирные нити с подклейкой и пропиткой кремнийорганическим лаком	СИКАБЕЛЬ УРАЛКАБЕЛЬ
0,50-1,90	«а»: 1,40 - 3,55 «в»: 3,55 - 8,00	180	Cu	провод эмалированный полиамидимидным лаком с утоненной изоляцией из стеклянных нитей, наложенных двумя слоями с подклейкой и пропиткой кремний-органическим лаком	СИКАБЕЛЬ
0,85-2,50	«а»: 0,80 - 3,55 «в»: 2,00 - 10,00	155	Cu	высокопрочная эмаль и два слоя стеклянных или стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой нагревостойким лаком	СИКАБЕЛЬ
1,60-5,30	«а»: 1,12 - 5,60 «в»: 2,12 - 13,20	105	Cu Al	хлопчатобумажная пряжа, синтетические нити	УРАЛКАБЕЛЬ
0,63-2,50	-	100	Cu	высокопрочная эмаль, блоксополимер	СИКАБЕЛЬ
0,85-2,50	«а»: 0,80 - 3,55 «в»: 2,00 - 10,00	180	Cu	тепlostойкая эмаль и два слоя стеклянных или стеклополиэфирных нитей с подклейкой и пропиткой тепlostойким лаком	СИКАБЕЛЬ
0,63-2,36	-	80	Cu	высокопрочная эмаль и полиэтилен высокой плотности	СИКАБЕЛЬ

ПРОВОДА ОБМОТОЧНЫЕ С ВОЛОКНИСТОЙ И ДРУГИМИ ВИДАМИ ИЗОЛЯЦИИ

Таблица №2 (продолжение)

№ п/п	Наименование марки	ТУ	Применение
14	ПБ, АПБ	ТУ 16.К71.108-2007	в изготовлении обмоток электрических машин, аппаратов, трансформаторов
15	ПБА, ПБДА	ТУ 16.К19-08-95	в изготовлении обмоток трансформаторов
16	ПБП, ПБПУ	ТУ 16-505.661-71	в изготовлении обмоток высоковольтных масляных трансформаторов и реакторов
17	ППИ-У	ТУ 16-705.159-80	для намотки статоров погружных маслозаполненных электродвигателей
18	ПППК-1, ПППК-2	ТУ 16.К71.202-93	для работы в системе изоляции электродвигателей
19	ПСД-1	ТУ 302.08.003-92	в изготовлении обмоток турбогенераторов, гидрогенераторов и других электрических машин

Сечение круглое, мм	Размеры прямоугольных проводов по сторонам «а» и «в», мм	Температурный индекс, °С	Материал		Производитель
			Жила	Изоляция	
-	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 4,00 - 13,20	150	Cu Al	кабельная бумага	УРАЛКАБЕЛЬ
-	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 4,00 - 13,20	220	Cu	арамидная бумага «НОМЕКС»	УРАЛКАБЕЛЬ
-	«а»: 1,80 - 5,60 «в»: 4,00 - 13,20	105	Cu	кабельная бумага, трансформаторная высоковольтная уплотненная бумага	УРАЛКАБЕЛЬ
2,00-3,15	-	200	Cu	полиимидно-фторопластовые пленки	УРАЛКАБЕЛЬ
-	«а»: 1,12 - 4,50 «в»: 3,35 - 13,20	200	Cu	полиимидно-фторопластовые пленки	УРАЛКАБЕЛЬ
-	«а»: 1,06 - 5,60 «в»: 2,24 - 12,50	155	Cu	стеклянные и стеклополиэфирные нити с пропиткой термореактивным лаком	УРАЛКАБЕЛЬ

Cu - медная жила

Al - алюминиевая жила

* Данные, приведенные в таблице являются справочной величиной.

** Подробную информацию о маркоразмерах, производимых на заводах «Сибкабель» и «Уралкабель» Вы можете получить у специалистов службы сбыта ООО «ХКА».

*** Допускается изготовление эмальпроводов всех марок для:

- круглых сечений до 2,50 мм;
- прямоугольных сечений до 36 мм².

Провода с эмалевой изоляцией больших сечений изготавливаются по согласованию.

Внешний вид провода	Марка провода
	ПЭТВ-1, ПЭТВ-2, ПЭТ-155
 	ПЭТВСД, ПЭТВСДТ, ПЭТВСЛД, ПЭТВСЛДТ
	ПБ, АПБ

Таблица перевода эмальобмоточных проводов круглого сечения (кг на 1 км)

$$\text{масса провода } m = 3,14 \cdot \frac{D^2}{4} \cdot 8,9 \cdot K$$

D - диаметр проволоки;

K - коэффициент, учитывающий массу пленки, который принимается по диапазону диаметра провода:

K=1,030 для D=[0,25 ; 0,5]	K=1,021 для D=[0,5 ; 0,75]
K=1,018 для D=[0,75 ; 1,0]	K=1,015 для D=[1,0 ; 1,6]