

---

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ  
АЛЮМИНИЕВЫЕ И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ,  
ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ****Москва**

---

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**

---

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ И МЕДНО-  
АЛЮМИНИЕВЫЕ, ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ ОПРЕССОВКОЙ****Конструкция и размеры****ГОСТ  
9581-80****Aluminium and copper-aluminium pressfastened thimbles.  
Construction and sizes****Дата введения 01.01.83**

1. Настоящий стандарт распространяется на алюминиевые и медно-алюминиевые кабельные наконечники, закрепляемые опрессовкой и предназначенные для оконцевания проводов и кабелей с алюминиевыми жилами сечением от 16 до 300 мм<sup>2</sup> на напряжение до 35 кВ.

2. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150 коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. [1](#) и в табл. [1](#).

Кабельные наконечники могут изготавливаться с защитным металлическим покрытием Н6 или Ц6 или с покрытием контактной поверхности зажимной части наконечника медью, никелем или цинком, нанесенными способом газодинамического напыления.

**(Измененная редакция, Изм. № 1-4).**

3. Конструкция, основные размеры, условное обозначение с указанием вида климатического исполнения по ГОСТ 15150 коды ОКП, предельные отклонения и расчетная масса медно-алюминиевых наконечников и место нанесения маркировки должны соответствовать указанным на черт. [2](#) и в табл. [2](#).

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4. Алюминиевые наконечники и хвостовик медно-алюминиевых наконечников должны изготавливаться из круглых тянутых алюминиевых труб марок АД0М и АД1М по ГОСТ 18475.

Допускается применение этих труб с контролем размера внутреннего диаметра для кабельных наконечников по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Зажимная часть медно-алюминиевых наконечников должна изготавливаться из меди марки М0 или М1 по ГОСТ 859, ГОСТ 495 и соединяться с алюминиевой частью наконечника сваркой.

Допускается изготовление алюминиевых наконечников и хвостовиков к медно-алюминиевым наконечникам из алюминиевых круглых прутков марок АД0М и АД1М по ГОСТ 21488.

Допускается не выполнять требования п. 3.12 по ГОСТ 23981 в случае химической обработки или нанесения защитного металлопокрытия в процессе изготовления кабельных наконечников.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

5. Алюминиевые наконечники, изготавливаемые из алюминиевых труб, при наличии указания в заказе должны выполняться уплотненными для предотвращения просачивания кабельного пропиточного состава.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Основные размеры спрессованных соединений указаны в приложении 1.

7. Остальные требования - по ГОСТ 23981.

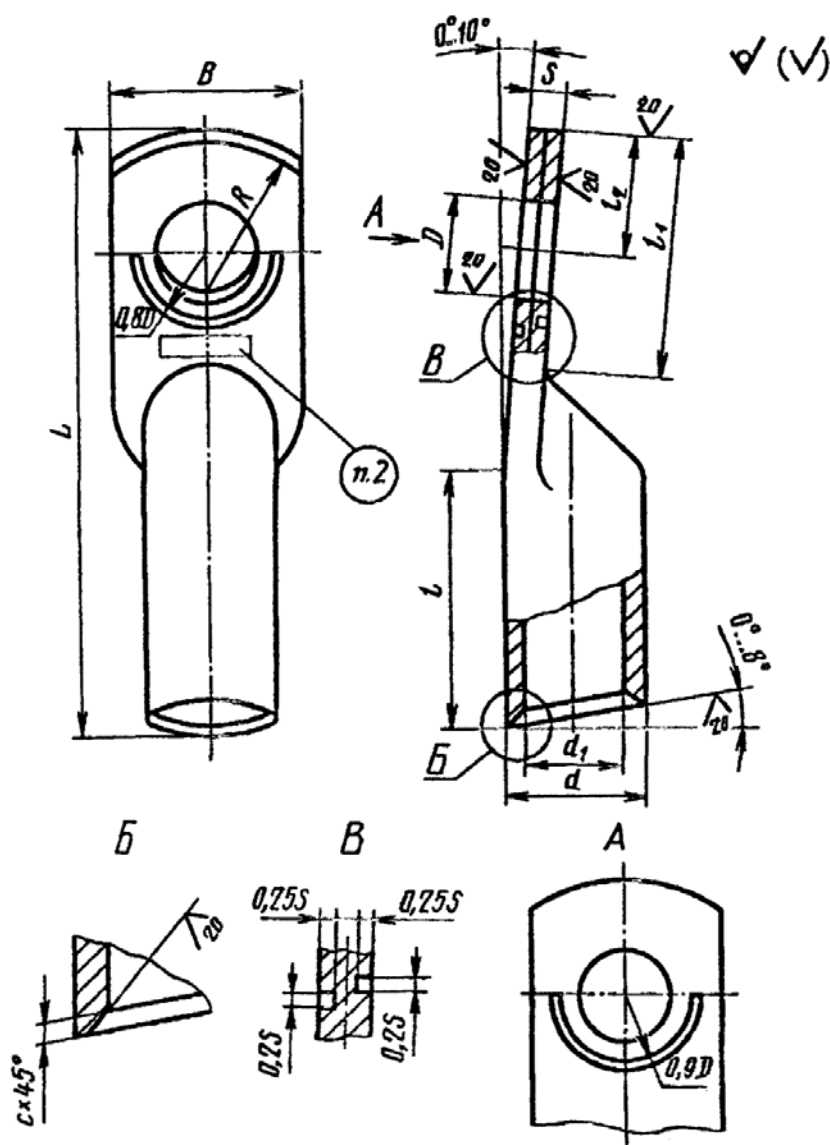
8. Структура условного обозначения, указания по маркировке наконечников приведены в приложении 2.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

9. Предельные отклонения размеров св. 1 мм: отверстий H16, валов h16, остальных  $\pm IT16$

2 по ГОСТ 25346, размеров углов  $\pm 2^\circ$  - по ГОСТ 8908.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**



Черт.1

Таблица 1

## Размеры в мм

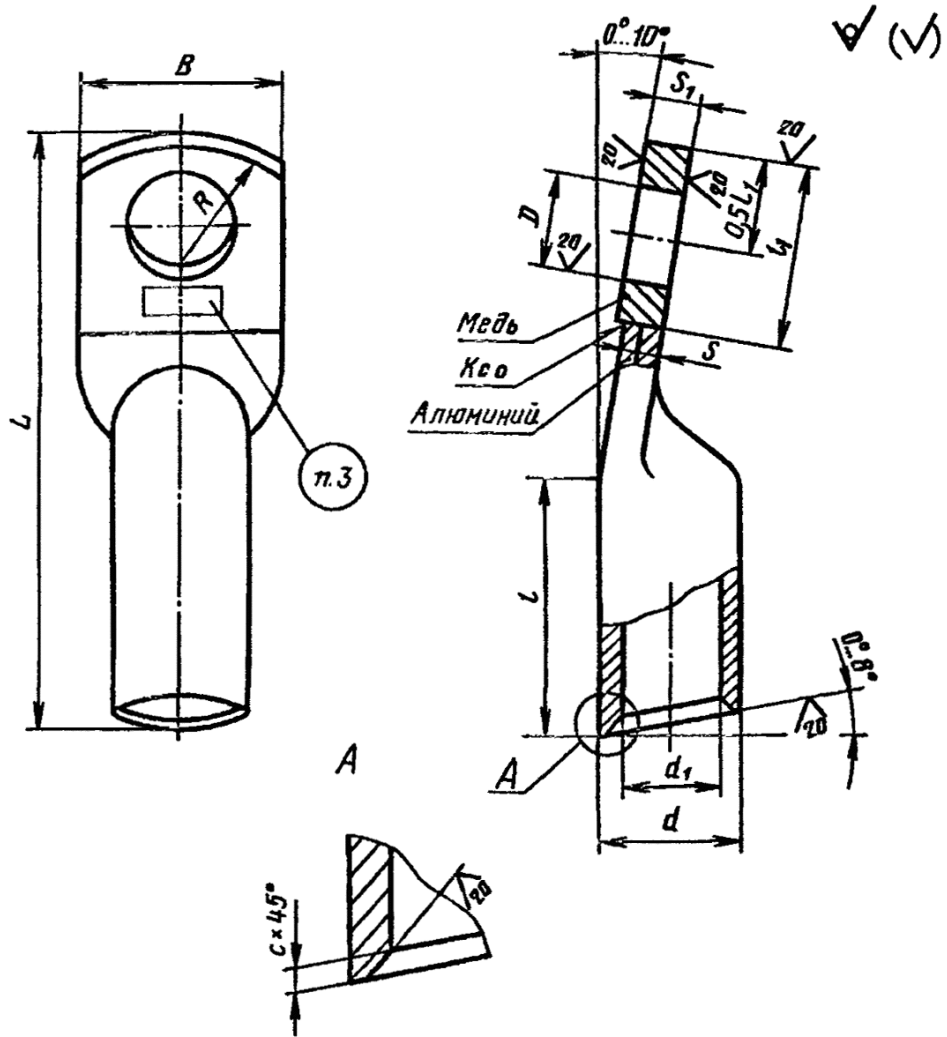
Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	$D$	$d$	$d_1$	$c$	$L$		$l_{\min}^{\bullet\bullet\bullet}$	$l_1$	$l_2$	$S^{**}$		$B$ , не более	$R_{\max}$	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более				
							из трубки	из прутка				из трубки	из прутка			из трубки	из прутка			
16-8-5,4-А-УХЛ3	34 4983 0011	8	8,4	10	5,4	1,2	59±1	59±1	30	22	9	3,5	3,5	16,5	13	9,2	8,3			
16-8-5,4-А-УХЛ2	34 4983 0013																			
16-8-5,4-А-Т2	34 4983 0012																			
25-8-7-А-УХЛ3	34 4983 0021			12	7,0	1,3	62±1	61±1				4,5	4,5			18,0				
25-8-7-А-УХЛ2	34 4983 0023																			
25-8-7-А-Т2	34 4983 0022																			
35-10-8-А-УХЛ3	34 4983 0031	10	10,5	14	8,0	1,5	68±1	66±1	27	12	5,0	5,0	20,0	13	19,6		17,5			
35-10-8-А-УХЛ2	34 4983 0033																			
35-10-8-А-Т2	34 4983 0032																			
50-10-9-А-УХЛ3	34 4983 0041			16	9,0	1,8	75±1	70±1			5,5	6,0			23	16	28,8	24,9		
50-10-9-А-УХЛ2	34 4983 0043																			
50-10-9-А-Т2	34 4983 0042																			
70-10-11-А-УХЛ3	34 4983 0051			18	11,0	86±2	81±2	38	6,0	7,0	25,0	38,0	35,5							
70-10-11-А-УХЛ2	34 4983 0053																			
70-10-11-А-Т2	34 4983 0052																			
70-10-12-А-УХЛ3	34 4983 0061				12,0	1,5	5,5	5,5	35,7	33,7										
70-10-12-А-УХЛ2	34 4983 0063																			
70-10-12-А-Т2	34 4983 0062																			
95-12-13-А-УХЛ3	34 4983 0071	12	13,0	20	13,0	1,8	89±2	83±2			40	32	13	6,5	7,5	28,0	20	44,5	41,8	
95-12-13-А-УХЛ2	34 4983 0073																			
95-12-13-А-Т2	34 4983 0072																			
120-12-14-А-УХЛ3	34 4983 0081			22	14,0	2,0	96±2	90±2	48	7,0				7,0	33,0			59,9	55,5	
120-12-14-А-УХЛ2	34 4983 0083																			
120-12-14-А-Т2	34 4983 0082																			
120-16-14-А-УХЛ3*	34 4983 0091	16	17,0	2,0	96±2	90±2	48	7,0			7,0	33,0	58,6			54,2				
120-16-14-А-УХЛ2*	34 4983 0093																			
120-16-14-А-Т2*	34 4983 0092																			
150-12-16-А-УХЛ3*	34 4983 0101	12	13,0	24	16,0	107±2			100±2	42				13	8,5		34,0	24	74,0	72,5
150-12-16-А-УХЛ2	34 4983 0103																			

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	D	d	d <sub>1</sub>	c	L		l <sub>min</sub> <sup>***</sup>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	S <sup>**</sup>		B, не более	R <sub>max</sub>	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более	
							из трубки	из прутка				из трубки	из прутка			из трубки	из прутка
150-12-16-A-T2	34 4983 0102	16	17,0	17,0	1,8	116±2	108±2	50	47	15	7,0	36,0	27	72,0	71,2		
150-16-16-A-УХЛ3*	34 4983 0111																
150-16-16-A-УХЛ2*	34 4983 0113																
150-16-16-A-T2*	34 4983 0112	12	13,0	17,0	1,8	116±2	108±2	50	47	13	6,5	36,0	27	61,3	60,4		
150-12-17-A-УХЛ3	34 4983 0121																
150-12-17-A-УХЛ2	34 4983 0123																
150-12-17-A-T2	34 4983 0122	16	17,0	18,0	2,0	116±2	108±2	50	47	15	7,5	36,0	27	78,9	75,1		
150-16-17-A-УХЛ3*	34 4983 0131																
150-16-17-A-УХЛ2*	34 4983 0133																
150-16-17-A-T2*	34 4983 0132	20	21,0	26	1,8	116±2	108±2	50	47	19	7,5	36,0	27	75,3	73,2		
185-16-18-A-УХЛ3	34 4983 0141																
185-16-18-A-УХЛ2	34 4983 0143																
185-16-18-A-T2	34 4983 0142	16	17,0	19,0	1,8	116±2	108±2	50	47	15	7,0	36,0	27	70,0	68,3		
185-20-18-A-УХЛ3*	34 4983 0151																
185-20-18-A-УХЛ2*	34 4983 0153																
185-20-18-A-T2*	34 4983 0152	20	21,0	28	2,0	126±3	117±3	53	52	19	7,5	40,0	28	86,4	80,4		
185-16-19-A-УХЛ3	34 4983 0161																
185-16-19-A-УХЛ2	34 4983 0163																
185-16-19-A-T2	34 4983 0162	16	17,0	30	2,0	132±3	122±3	56	53	19	7,5	42,5	31	115,6	106,5		
185-20-19-A-УХЛ3*	34 4983 0171																
185-20-19-A-УХЛ2*	34 4983 0173																
185-20-19-A-T2*	34 4983 0172	20	21,0	34	2,5	145±3	131±3	60	60	19	9,5	48,0	41	150,0	140,0		
240-20-20-A-УХЛ3	34 4983 0181																
240-20-20-A-УХЛ2	34 4983 0183																
240-20-20-A-T2	34 4983 0182	16	17,0	34	2,5	145±3	131±3	60	60	19	9,5	48,0	41	150,0	140,0		
240-20-22-A-УХЛ3	34 4983 0191																
240-20-22-A-УХЛ2	34 4983 0193																
240-20-22-A-T2	34 4983 0192	20	21,0	34	2,5	145±3	131±3	60	60	19	9,5	48,0	41	150,0	140,0		
300-20-24-A-УХЛ3	34 4983 0201																
300-20-24-A-УХЛ2	34 4983 0203																
300-20-24-A-T2	34 4983 0202																

\* Допускается применять в технически обоснованных случаях.

\*\* Размеры для справок.

\*\*\* l - длина жилой части хвостовика наконечника.



Черт. 2

Таблица 2

## Размеры в мм

Обозначение	Код ОКП	Диаметр контактного стержня	$D$	$d$	$d_1$	$c$	$L$	$l_{\min}^{\bullet\bullet\bullet}$	$l_1 \pm 1,0$	$s^{**}$	$s_1^{**}$	$B$	$R_{max}$	Расчетная масса 1000 шт., кг, не более	
16-6-5,4-МА-УХЛ3	34 4985 0011	6	6,4	10	5,4	1,2	63±2	30	20	3,5	4,5	15,0	13	23,1	
16-6-5,4-МА-Т2	34 4985 0012														
25-8-7-МА-УХЛ3	34 4985 0021	8	8,4	12	7,0	1,3	66±2		24	4,5	5,5	18,0	16	30,7	
25-8-7-МА-Т2	34 4985 0022														
35-10-8-МА-УХЛ3	34 4985 0031	10	10,5	14	8,0	1,5	71±2	36	24	5,0	6,0	20,0	16	45,2	
35-10-8-МА-Т2	34 4985 0032														
50-10-9-МА-УХЛ3	34 4985 0041			16	9,0	1,8	78±2	36	24	5,5	6,5	23,0	16	58,6	
50-10-9-МА-Т2	34 4985 0042														
70-10-11-МА-УХЛ3	34 4985 0051	10	10,5	18	11,0	1,8	90±3	38	28	6,0	7,0	25,0	20	79,6	
70-10-11-МА-Т2	34 4985 0052														
70-10-12-МА-УХЛ3	34 4985 0061			22	14,0	1,5	93±3	40	28	5,5	6,5	28,0	20	97,8	
70-10-12-МА-Т2	34 4985 0062														
95-12-13-МА-УХЛ3	34 4985 0071	12	13,0	20	13,0	1,8	93±3	40	28	6,5	7,5	28,0	20	97,8	
95-12-13-МА-Т2	34 4985 0072														
120-12-14-МА-УХЛ3	34 4985 0081	16	17,0	22	14,0	2,0	100±3	48	30	7,0	8,0	31,0	24	126,2	
120-12-14-МА-Т2	34 4985 0082														
120-16-14-МА-УХЛ3*	34 4985 0091			24	16,0	1,8	107±3	34	34	6,5	7,5	34,0	24	149,0	
120-16-14-МА-Т2*	34 4985 0092														
150-12-16-МА-УХЛ3	34 4985 0101	12	13,0	24	16,0	1,8	107±3	48	34	6,5	7,5	34,0	24	153,2	
150-12-16-МА-Т2	34 4985 0102														
150-16-16-МА-УХЛ3*	34 4985 0111	16	17,0	24	16,0	1,8	107±3	48	34	6,5	7,5	34,0	24	149,0	
150-16-16-МА-Т2*	34 4985 0112														
150-12-17-МА-УХЛ3	34 4985 0121	12	13,0	24	17,0	1,8	107±3	48	34	6,5	7,5	34,0	24	139,1	
150-12-17-МА-Т2	34 4985 0122														
150-16-17-МА-УХЛ3*	34 4985 0131	16	17,0	24	17,0	1,8	107±3	48	34	6,5	7,5	34,0	24	135,0	
150-16-17-МА-Т2*	34 4985 0132														
185-16-18-МА-УХЛ3	34 4985 0141			26	18,0	2,0	115±3	50	38	38	7,5	8,5	36,0	28	152,6
185-16-18-МА-Т2	34 4985 0142														
185-20-18-МА-УХЛ3*	34 4985 0151	20	21,0	26	18,0	2,0	115±3	50	38	7,5	8,5	36,0	28	148,0	
185-20-18-МА-Т2*	34 4985 0152														

185-16-19-МА-УХЛЗ	34 4985 0161	16	17,0												177,6		
185-16-19-МА-Т2	34 4985 0162																
185-20-19-МА-УХЛЗ*	34 4985 0171	20	21,0		19,0	1,8					7,0	8,0			172,0		
185-20-19-МА-Т2*	34 4985 0172																
240-20-20-МА-УХЛЗ	34 4985 0181					28	20,0	2,0	122±3	53			7,5	8,5	40,0		157,5
240-20-20-МА-Т2	34 4985 0182																
240-20-22-МА-УХЛЗ	34 4985 0191																
240-20-22-МА-Т2	34 4985 0192					30	22,0	2,0	128±3	56	40		7,5	8,5	42,5	31	206,9
300-20-24-МА-УХЛЗ	34 4985 0201																
300-20-24-МА-Т2	34 4985 0202			34	24,0	2,5	140±3	60			9,5	10,5	48,0	41	250,0		

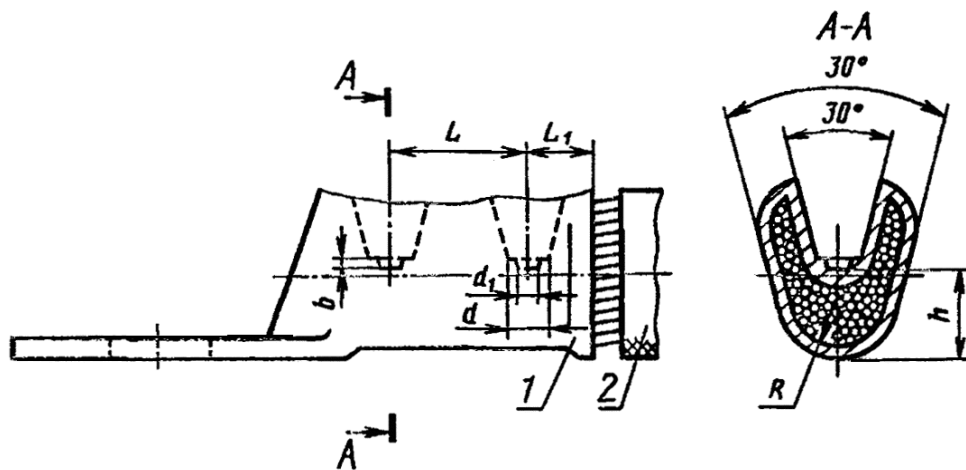
\* Допускается применять в технически обоснованных случаях.

\*\* Размеры для справок.

\*\*\* *l* - длина жилой части хвостовика наконечника.

## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ОПРЕССОВАННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Рекомендуемые размеры опрессованных соединений кабельных наконечников приведены на чертеже и в таблице.



1 - наконечник; 2 - кабель

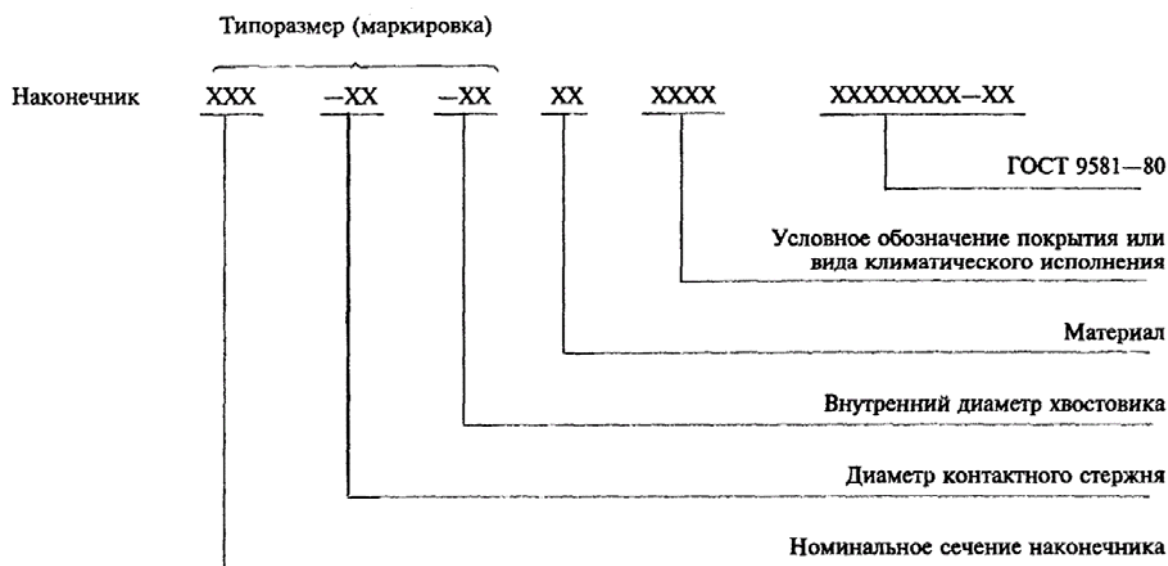
Размеры в мм

Типоразмер	Сечение, мм <sup>2</sup> /класс жилы по ГОСТ 22483	<i>L</i>	<i>L</i> <sub>1</sub>	<i>R</i>	<i>b</i>	<i>d</i>	<i>d</i> <sub>1</sub>	<i>h</i>
16-6-5,4 16-8-5,4	16/1; 16/2	12,5	10	5,0	1,5	4,5	2,0	5,5
25-8-7,0	16/3; 25/1; 25/2							
35-10-8	25/3; 35/1 35/2							
50-10-9	35/3; 50/1							
70-10-11	50/2; 70/1; 70/2	17,0	16	8,0	3,0	10,0	6,5	9,5
70-10-12	50/3; 95/1							
95-12-13	70/3; 95/2							
120-12-14 120-16-14	120/1	20,0	19	10,0	3,0	11,5	8,0	11,5
150-12-16 150-16-16	95/3; 120/2; 185/1							
150-12-17 150-16-17	120/4; 150/1; 150/2							
185-16-18 185-20-18	185/2							
185-16-19 185-20-19	150/3	24,0	22	12,5	4,0	14,5	9,0	12,5
240-20-20 240-20-22	240/1 240/2							
300-20-24	185/3; 240/3; 300/1; 300/2			26,0				

(Измененная редакция, Изм. № 1).



## СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАКОНЕЧНИКОВ



(Введено дополнительно, Изм. № 1).

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

Б.Л. Делибаш, В.Н. Алексеенко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.02.80 № 610

Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 495-92	4	ГОСТ 21488-97	4
ГОСТ 859-2001	4	ГОСТ 22483-77	Приложение 1
ГОСТ 8908-81	9	ГОСТ 23981-80	4, 7
ГОСТ 15150-69	2, 3	ГОСТ 25346-89	9

- 5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 14.09.92 № 1173**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1983 г., июне 1987 г., феврале 1997 г. (ИУС 12-83, 9-87, 5-97)**