

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ КРЮЧКООБРАЗНЫЕ С ОТКРЫТЫМ ХВОСТОВИКОМ, ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ НА ЖИЛАХ И ИЗОЛЯЦИИ ПРОВОДОВ

Конструкция и размеры

Hook cable terminals, with open tail,
attached to conductor core and insulations.
Construction and sizes

ОКП 34 4981, 34 4982

Дата введения 1978-07-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством электротехнической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.Б.Дмитриев (руководитель разработки), Н.А.Брук, Т.А.Евгеньюк

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20.07.76 N 1748

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Периодичность проверки - 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22002.6-82	7

6. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 14.09.92 N 1172

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1994 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в январе 1982 г., декабре 1985 г., июне 1987 г. (ИУС 4-82, 3-86, 11-87)

1. Настоящий стандарт распространяется на кабельные штампованные крючкообразные наконечники с открытым хвостовиком, закрепляемые на медных многопроволочных жилах и изоляции проводов и кабелей сечением от 0,35 до 10 мм², кроме проводов и кабелей для подвижного состава рельсового транспорта и троллейбусов.

Стандарт не распространяется на кабельные наконечники для автотракторного, мотоциклетного и велосипедного электрооборудования, а также для щеток электрических машин.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

2. Кабельные наконечники изготовляют следующих исполнений:

Л - левые;

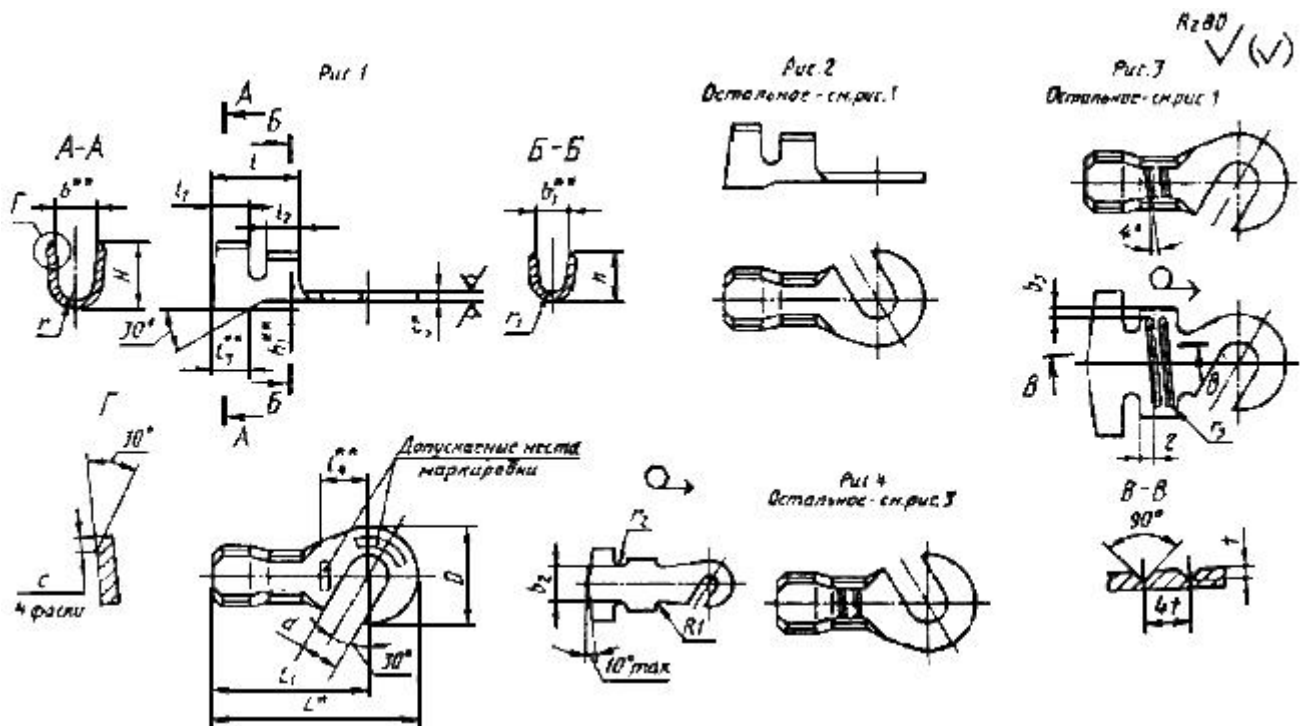
П - правые;

Н - с прямой изоляционной частью хвостовика;

Х - со скошенной изоляционной частью хвостовика.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

3. Исполнения, конструкция и размеры кабельных наконечников должны соответствовать указанным на черт.1 (исполнение Н), черт.2 (исполнение Х) и в табл.1, 2.

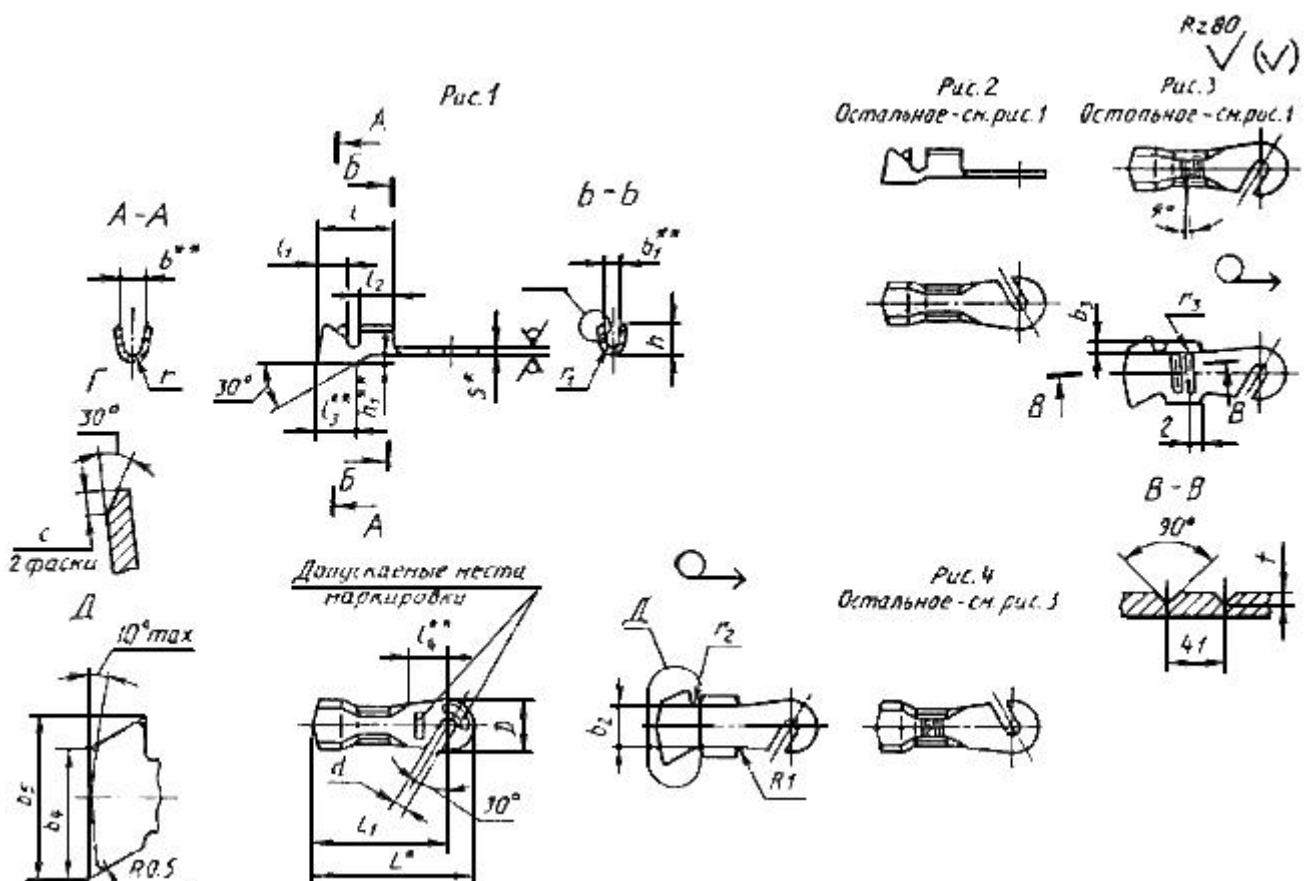


* Размер для справок.

** Размеры обеспечиваются инструментом.

Черт.1

Черт.2



** Размеры обеспечиваются инструментом.

Таблица 1

Номинальное сечение кабеля - ного нако- неч- ника, мм	Рис .	Испол - нение	Диа- метр кон- такт- ного стерж - ня																	, не ме - не е
					Но- мин .	Пред. откл.														
0,5	1	П	3	6	3,2	H12	3, 2	1, 6			6,5	8	18, 5	15, 5	8, 5	3			3	3,5
			4	8	4,3	H12 (+0,12)							20, 5	16, 5						4,5
	2	Л	3	6	3,2	H12							18, 5	15, 5						3,5
			4	8	4,3	H12 (+0,12)							20, 5	16, 5						4,5
1	1	П	3	6	3,2	H12	4, 5	2			8	10	19	16	9		4			3,5
			4	8	4,3	H12 (+0,12)							21	17						4,5
			5	10	5,3	H12							24	19						5
	2	Л	3	6	3,2								19	16						3,5
			4	8	4,3								H12 (+0,12)	21						17
			5	10	5,3	24							19	5						
			3	6	3,2	H12				-			20	17				3,5		

2,5	1	П	4	8	4,3	H12 (+0,12)	5, 4	2, 8	6	11	14	22	18	10	3, 5	5	3, 5	4,5
			5	10	5,3	H12						25	20					5
			6	12	6,4	H12 (+0,15)						28	22					7
			8	15	8,4							32, 5	25					9
	2	Л	3	6	3,2	H12	20	17	3,5									
			4	8	4,3	H12 (+0,12)	22	18	4,5									
			5	10	5,3	H12	25	20	5									
			6	12	6,4	H12 (+0,15)	28	22	7									
			8	15	8,4		32, 5	25	9									

Продолжение табл.1

Размеры в мм

Номи- нальное сечение кабель- ного нако- нечника, мм	Диаметр контакт- ного стержня	, не более	(Пред. откл. по)									Расчетная масса 1000 шт., кг*						
									Латунь	Медь		Латунь	Медь					
0,5	3	4,5	3	0,5±0,07	1,4	0,6	0,75	-	0,5	0,5	0,3	-	0,4	0,4				
	4											0,5	0,5					
	3											0,4	0,4					
	4											0,5	0,5					
1	3	6			0,5	0,5												
	4				0,5	0,5												
	5				0,6	0,6												
	3				0,5	0,5												
	4				0,5	0,5												
	5				0,6	0,6												
	3																1,4	1,2
	4																1,5	1,2
	5																1,7	1,4
	6																1,9	1,6

2,5	8	8	4,5	0,8±0,07	2,4	1,2			1	0,8	0,5	2,2	1,9
	3											1,4	1,2
	4											1,5	1,2
	5											1,7	1,4
	6											1,9	1,6
	8											2,2	1,9

* Размер для справок.

Таблица 2

Размеры в мм

Номи- наль- ное сече- ние кабель- ного нако- неч- ника, мм	Рис.	Ис- пол- не- ние	Диа- метр кон- такт- ного стерж- ня																, не ме- нее
					Но- мин	Пред. откл.													
6	3	П	4	8	4,3	H12 (+0,12)	6,7	4,4	8	1,5	4,5	18	24	20	12	5	5	4,5	
			5	10	5,3	H12							27	22				5	
			6	12	6,4	H12 (+0,15)							30	24				7	
			8	15	8,4								34,5	27				9	
			10	18	10,5	H12							39	30				11	
	4	Л	4	8	4,3	H12 (+0,12)							24	20	4,5				
			5	10	5,3	H12							27	22	5				
			6	12	6,4	H12 (+0,15)							30	24	7				
			8	15	8,4								34,5	27	9				
			10	18	10,5								39	30	5	11			
	3	П	5	10	5,3	H12	29	24			5								
			6	12	6,4	H12 (+0,15)	32	26			7								
			8	15	8,4		36,5	29			9								
			10	18	10,5		41	32			11								

10			12	20	13,0	H12	9,4	5,5	12	2	22	27	45	35	14	6		6	12
	4	Л	5	10	5,3								29	24					5
			6	12	6,4	H12 (+0,15)							32	26					7
			8	15	8,4								36,5	29					9
			10	18	10,5	H12							41	32					11
			12	20	13,0								45	35					12

Продолжение табл.2

Размеры в мм

Номи- нальное сечение кабель- ного наконеч- ника, мм	Диаметр контакт- ного стержня	, не более	(Пред. откл. по)										Расчетная масса 1000 шт., кг*	
													Латунь	Медь
6	4	9,5	7		3	2	1						2,8	2,4
	5												3,0	2,6
	6												3,3	2,8
	8												3,7	3,2
	10												4,1	3,6
	4												2,8	2,4
	5												3,0	2,6
	6												3,3	2,8
	8												3,7	3,2
	10												4,1	3,6
10	5	12	8,5		4,2	2,6	1,5						4,0	3,5
	6												4,4	3,8
	8												4,5	4,2
	10												5,4	4,7
	12												5,8	5,0
	5												4,0	3,5
	6												4,4	3,8
	8												4,5	4,2
	10												5,4	4,7

	12											5,8	5,0
--	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	-----

* Для справок.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

4. (Исключен, Изм. N 2).

5. В технически обоснованных случаях допускается размеры , , и устанавливать в нормативно-технической или технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

6. Допускаются выступы от перемычек цепи кабельных наконечников высотой не более 0,3 мм.

7. Общие требования к конструкции - по ГОСТ 22002.6.

Примеры условных обозначений

Кабельный наконечник номинального сечения 2,5 мм , предназначенный для присоединения опрессовкой, под контактный стержень диаметром 4 мм, исполнений Л и Н, изготовленный из латуни, с покрытием шифра 05:

Наконечник 2,5-4-Л-ЛТ-05 ГОСТ 22002.11-76

То же, исполнений Л и Х, предназначенный для присоединения пайкой без предварительной опрессовки:

Наконечник П 2,5-4-ЛХ-ЛТ-05 ГОСТ 22002.11-76.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).